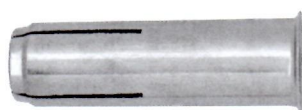
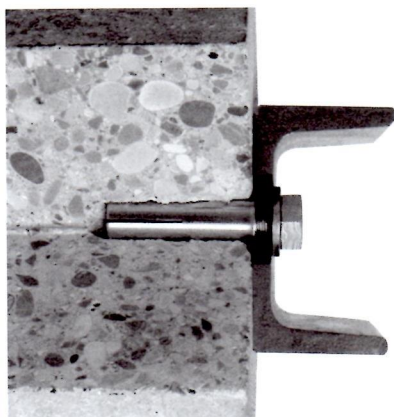


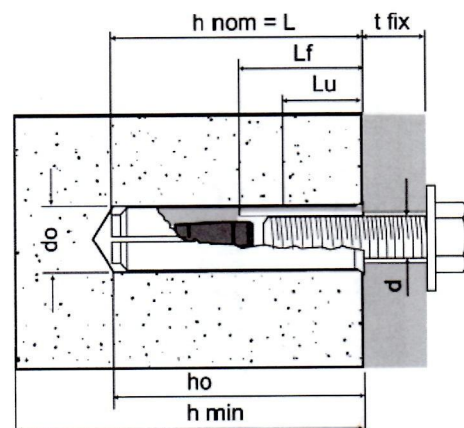
TAP NARÁŽECÍ KOTVA



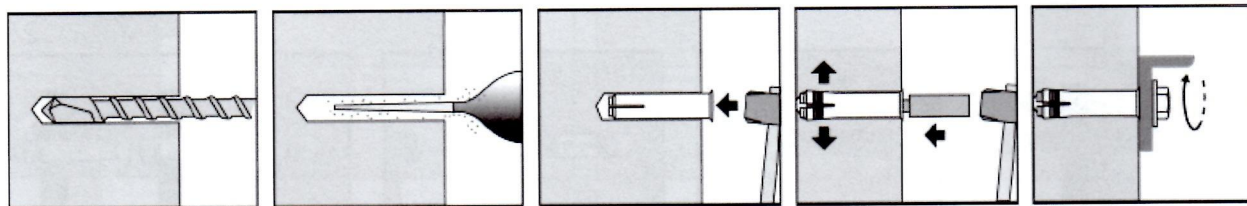
Narážecí kotva s vnitřním závitem a rozpěrným kuželíkem je vyrobena z bílé pozinkované oceli, nebo nerezové oceli A2. Kotva je vykotvena zaražením vnitřního kuželíku do rozpěrné části pomocí naražeče. Tím je zajištěno trvalé upevnění v podkladu, nezávislé na upevňovaném materiálu. Malý límeček na horním okraji zajišťuje přesné umístění kotvy v podkladovém materiálu. Malá hloubka kotvení umožňuje využití betonového podkladu bez nutnosti porušení výztuže.

Kotva se používá zejména pro kotvení do stropů - závěsy potrubí, el. rozvodů a zařízení pomocí závitových tyčí, nebo pro kotvení do podlah či stěn za použití šroubů.

TAP	průměr vrtaného otvoru	hloubka otvoru	nominální hloubka kotvení	minimální síla podkladu	minimální hloubka kotvení	délka závitu	minimální použitá délka závitu	maximální uťahovací moment	minimální délka šroubu	maximální délka šroubu
rozměr d x L	do mm	h0 mm	hnom mm	hmin mm	hef mm	Lf mm	Lu mm	Tmax Nm	mm	mm
M6x25	8	25	25	100	36	11	6	5	Lu + t fix	Lf + t fix
M8x30	10	30	30	100	43	13	8	10		
M10x40	12	40	40	100	50	19	14	20		
M12x50	15	50	50	120	69	23	18	40		
M16x65	20	65	65	140	36	28	20	60		



- Beton
- Kámen



DOPORUČENÉ ZATÍŽENÍ	Beton C20/25	M6	M8	M10	M12	M16
Tah	Ncons	kN	1,7	2,7	3,5	6,0
Střih – šroub třídy 8.8	Vcons	kN	3,2	5,9	9,3	23,4
Střih – šroub třídy 5.6	Vcons	kN	2,0	3,7	5,8	14,6
Vzdálenost od kraje	Ccr	mm	90	105	140	230
Vzdálenost mezi kotvami	Scr	mm	125	150	200	325
Minimální vzdálenost od kraje	Cmin	mm	90	105	140	230
Minimální vzdálenost mezi kotvami	Smin	mm	50	60	80	130

bezpečnostní koeficient $\gamma=4$ (tah), $\gamma=3$ (střih)

1kN = 100 kgf